



กาอัดไดอาโซลพลัส เอชบี DIAZOL PLUS HB (U049)

ข้อมูลสินค้า

ชนิดของกาอัด

Two Pack/สีฟ้าอ่อน

ชนิดของสารไวแสง

ผง

ของแข็งคงค้าง (%)

47 %

การผสมกาอัดกับสารไวแสง

- ผสมสารไวแสงผง กับน้ำสะอาดประมาณ 2 ใน 3 ของปริมาตรขวด ปิดฝาขวดให้สนิท
- เขย่าจนสารไวแสงละลายหมด
- เติมน้ำยาไวแสง ลงในกาอัด U049 คนให้เข้ากัน
- ควรทิ้งไว้ประมาณ 1-2 ชม. เพื่อให้ฟองอากาศในกาอัดอุบตัว

การเตรียมผ้าสกรีน

- ขัดคราบไขมันบนผ้าสกรีนด้วย ครีมขัดผิวผ้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับผ้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้ำยาล้างไขมัน Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง การเคลือบกาอัด

เคลือบด้วยเครื่องปาดกาอัด

- ควรเคลือบผ้าสกรีนทีละด้าน หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านี้แห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

เคลือบด้วยมือ

- เคลือบกาอัดด้านที่สกรีนสัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet)
- เคลือบกาอัดด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet) ควรเคลือบกาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านี้แห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสยางปาดขึ้น

ระยะเวลาในการถ่ายแสง

| ชนิดแสง | ระยะห่าง | เวลาที่ใช้ในการถ่ายด้วยแสง |
|------------------------|----------|----------------------------|
| เมทอลฮาไลด์ 3000 วัตต์ | 100 ซม. | 120-150 วินาที |

* ใช้ผ้าสกรีนโพลิเอสเตอร์สีขาว เบอร์ 61-64

ในกรณีที่ต้องการให้กาอัดหนาเกินกว่าที่กำหนด ต้องใช้เวลาในการถ่ายแสงมากกว่าในตารางที่แสดงไว้

ตารางเปรียบเทียบระหว่างความหนาของกาอัด และเวลาในการถ่ายแสง

| การเคลือบ | เวลาในการถ่ายแสง (เมทอล-ฮาไลด์ 3000 วัตต์ ระยะห่าง 100 ซม.) | ความหนารวมของผ้าสกรีนและกาอัด โดยเฉลี่ย (ไมครอน) |
|------------------|---|--|
| | | ผ้าสกรีนโพลิเอสเตอร์ เบอร์ 24-120W |
| 2P+2S, Scrape | 50 วินาที | 80 |
| 2P+2S Scrape, 2S | 100 วินาที | 160 |
| 2P+2S Scrape, 4S | 150 วินาที | 230 |
| 2P+2S Scrape, 6S | 200 วินาที | 300 |

การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏชัด
- ควรจะทำสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือดูดอบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

หมายเหตุ : P - Print side ด้านที่สัมผัสกับชิ้นงาน
S - Squeegee side ด้านสัมผัสกับยางปาด
Scrape การปาดกาอัด โดยออกแรงกดเพื่อให้กาอัดซึมผ่าน

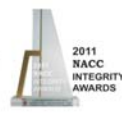
บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 อ.ลำลูกกา ต.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com
e-mail : sale_cb@cbg.in.th



ข้อมูลผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวให้น้ำยาอุดกรีนทอนน้ำมัน Screen Filler 22997 มาอุดรอยร้าว
- เป่าให้แห้ง

การล้างกาวอัตโนมัติ

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทาให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไว้ประมาณ 2-3 นาที
- ฉีดน้ำเบา ๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น จนกาวอัตโนมัติหลุดลอกออกหมด

หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์พลาสติกโซล, หมึกพิมพ์เชื่อมน้ำมัน และหมึกพิมพ์เชื่อมยูวี
- ข้อควรปฏิบัติ
- ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสงอุลตราไวโอเล็ตต่ำ

คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพิมพ์ที่ต้องการให้หมึกพิมพ์ลงหนาเป็นพิเศษ เช่น งานพิมพ์ Solder Cream, Peelable Solder Mask ในงานอุตสาหกรรมพีซีบี
- เนื้อกาวอัตโนมัติมีความเข้มข้นสูง
- แม่พิมพ์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดี
- ทนทานต่อการพิมพ์ต่อเนื่อง

ขนาดบรรจุมาตรฐาน

กาวอัตโนมัติ : 1 กก. ใช้คู่กับไอแสงรหัส A2

: 5 กก. ใช้คู่กับไอแสงรหัส B10

ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และแว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวอัตโนมัติ และสารไอแสงที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 °C
- กาวอัตโนมัติไม่ผสมสารไอแสง มีอายุการจัดเก็บ 24 เดือน นับจากวันที่ผลิต และเก็บภายใต้สภาวะดังกล่าว
- สารไอแสงมีอายุการจัดเก็บ 12 เดือน
- ควรปิดฝาภาชนะให้สนิทหลังเลิกใช้งาน

มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- U049 นี้ผลิตจาก บริษัท กุลวงศ์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.