



กาอัดโพลีโซลพลัส เอชบี POLYZOL PLUS HB (FH058)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ชนิดของกาอัด

One Pot/สีชมพูอ่อน

ของแข็งคงค้าง (%)

45 %

การเตรียมผ้าสกรีน

- ขจัดคราบไขมันบนผ้าสกรีนด้วย ครีมขัดผิวผ้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับผ้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้ำยาล้างไขมัน Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง

การเคลือบกาอัด

เคลือบด้วยเครื่องปาดกาอัด

- ควรเคลือบผ้าสกรีนทีละด้าน หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

เคลือบด้วยมือ

- เคลือบกาอัดด้านที่สกรีนสัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างการเคลือบ (wet on wet)
- เคลือบกาอัดด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างการเคลือบ (wet on wet) ควรเคลือบกาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสยางปาดขึ้น

ระยะเวลาในการฉายแสง

ชนิดแสง	ระยะห่าง	เวลาที่ใช้ใน การฉายด้วยแสง	ความหนาของผ้าสกรีน และกาอัด โดยเฉลี่ย(ไมครอน)
เมทอล-ฮาไลด์ 3000 วัตต์	100 ซม.	100-120 วินาที	800-1000

* ใช้ผ้าสกรีนโพลีเอสเตอร์สีขาว เบอร์ 24-120

ในกรณีที่ต้องการให้กาอัดหนาเกินกว่าที่กำหนด จะต้องใช้เวลาในการฉายแสงมากกว่าในตารางที่แสดงไว้

การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏคมชัด
- ควรจะทำการสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างเก็บลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือตู้อบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวให้ใช้กาอัดสกรีนทนน้ำมัน Screen Filler 22997 มาอุดรอยร้าว
- เป่าให้แห้ง

การล้างกาอัดทิ้ง

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทาให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไว้ประมาณ 2-3 นาที
- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้นจนกาอัดหลุดลอกออกหมด

หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์เชื่อมน้ำมัน หมึกพิมพ์พลาสติกโซล และหมึกพิมพ์เชื้อยูวี

ข้อควรปฏิบัติ

ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสงอุลตราไวโอเล็ตต่ำ

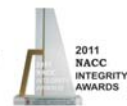
บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 ถ.ลำลูกกา ต.ลาดสวาย อ.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com
e-mail : sale_cb@cbg.in.th



คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพิมพ์ที่ต้องการให้หมึกพิมพ์ลงหน้าเป็นพิเศษ เช่น งาน Solder Mask ในงานอุตสาหกรรม PCB
- เนื้อกาวอัดมีความเข้มข้นสูง
- แม่พิมพ์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดีมาก
- ทนทานต่อการพิมพ์ต่อเนื่อง

ขนาดบรรจุมาตรฐาน

กาวอัด : 5 กก. และ 1 กก.

ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และ แว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวอัดในที่เย็น ที่มีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 0 °C แต่ไม่เกิน 35 °C
- กาวอัด ปิดฝาภาชนะให้สนิทสามารถเก็บได้นาน 15 เดือน

มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- FH058 นี้ผลิตจาก บริษัท กุลวงศ์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.