



กาอัดไดอาโซลพลัส เอชบี DIAZOL PLUS HB (U049)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ชนิดของกาอัด

Two Pack/สี่ฟ้้าอ้อน

ชนิดของสารไวแสง

ผง

ของแข็งคงค้้าง (%)

47 %

การผสมกาอัดกับสารไวแสง

- ผสมสารไวแสงผง กับน้ำสะอาดประมาณ 2 ใน 3 ของปริมาตรขวด ปิดฝาขวดให้สนิท
- เขย่าจนสารไวแสงละลายหมด
- เติมน้้าย้าไอแสง ลงในกาอัด U049 คนให้เข้ากัน
- ควรทิ้งไว้ประมาณ 1-2 ชม. เพื่อให้ฟ้้องอากาศในกาอัดอูยบตัว

การเตรียมฝ้้าสกรีน

- ขจัดคราบไขมันบนฝ้้าสกรีนด้วย ครีมขจัดฝ้้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับฝ้้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้้าย้าล้างฝ้้า Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง

เคลือบด้วยเครื่องปาดกาอัด

- ควรเคลือบฝ้้าสกรีนทีละด้าน หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มชั้นบนด้านที่ปาดหมักบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

เคลือบด้วยมือ

- เคลือบกาอัดด้านที่สกรีนสัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนฝ้้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet)
- เคลือบกาอัดด้านที่ปาดหมักบนสกรีน (Squeegee side) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนฝ้้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet) ควรเคลือบกาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่ม ชั้นบนด้านที่ปาดหมักบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสกับกระดาษพิมพ์ขึ้น

ระยะเวลาในการถ่ายแสง

ชนิดแสง	ระยะห่าง	เวลาที่ใช้ในการถ่ายด้วยแสง
เมทอลฮาไลด์ 3000 วัตต์	100 ซม.	120-150 วินาที

* ใช้ฝ้้าสกรีนโพลีเอสเตอร์สีขาว เบอร์ 62-64

ในกรณีที่ต้องการให้กาอัดหนาเกินกว่าที่กำหนด จะต้องใช้เวลาในการถ่ายแสงมากกว่าในตารางที่แสดงไว้

ตารางเปรียบเทียบระหว่างความหนาของกาอัด และเวลาในการถ่ายแสง

การเคลือบ	เวลาในการถ่ายแสง (เมทอล-ฮาไลด์ 3000 วัตต์ ระยะห่าง 100 ซม.)	ความหนารวมของฝ้้าสกรีนและกาอัด โดยเฉลี่ย (ไมครอน)
		ฝ้้าสกรีนโพลีเอสเตอร์ เบอร์ 24-120W
2P+2S, Scrape	50 วินาที	80
2P+2S Scrape, 2S	100 วินาที	160
2P+2S Scrape, 4S	150 วินาที	230
2P+2S Scrape, 6S	200 วินาที	300

การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีดน้ำเบา ๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏคมชัด
- ควรจะทำสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือตู้อบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

หมายเหตุ : P - Print side ด้านที่สัมผัสกับชิ้นงาน
S - Squeegee side ด้านสัมผัสกับยางปาด
Scrape การปาดกาอัด โดยออกแรงกดเพื่อให้กาอัดซึมผ่าน

บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 ถ.ลำลูกกา ต.ลำลูกกา อ.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com
e-mail : sale_cb@cbg.in.th



ข้อมูลผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวให้ใช้น้ำยาอุดกรีนทอนน้ำมัน Screen Filler 22997 มาอุดรอยร้าว
- เป่าให้แห้ง

การล้างกาวยัดทิ้ง

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทาให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไว้ประมาณ 2-3 นาที
- ฉีดน้ำเบา ๆ ทั้ง 2 ด้านของกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น จนกาวยัดหลุดลอกออกหมด

หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์พลาสติกโซล, หมึกพิมพ์เชื่อน้ำมัน และหมึกพิมพ์เชื่อยูวี
- ข้อควรปฏิบัติ
ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสงอุลตราไวโอเล็ตต่ำ

คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพิมพ์ที่ต้องการให้หมึกพิมพ์ลงหน้าเป็นพิเศษ เช่น งานพิมพ์ Solder Cream, Peelable Solder Mask ในงานอุตสาหกรรมพีซีบี
- เนื้อกาวยัดมีความเข้มข้นสูง
- แม่พิมพ์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดี
- ทนทานต่อการพิมพ์ต่อเนื่อง

ขนาดบรรจุมาตรฐาน

- กาวยัด : 1 กก. ใช้คู่กับไวแสงรหัส A2
: 5 กก. ใช้คู่กับไวแสงรหัส B10

ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และแว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวยัด และสารไวแสงในที่เย็น ที่มีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 0 °C แต่ไม่เกิน 25 °C
- กาวยัดที่ยังไม่ผสมสารไวแสง ปิดฝาภาชนะให้สนิทสามารถเก็บได้นาน 24 เดือน
- สารไวแสง สามารถเก็บได้นาน 12 เดือน

มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- U049 นี้ผลิตจาก บริษัท กุลวงศ์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.