



กาอัดไดอาโซลเอ็กซ์ตรา DIAZOL XTRA (G224)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ชนิดของกาอัด

Two Pack/สีฟ้า

ชนิดของสารไวแสง

ผง

ของแข็งคงค้าง (%)

31 %

การผสมกาอัดกับสารไวแสง

- ผสมสารไวแสงผง กับน้ำสะอาดประมาณ 2 ใน 3 ของปริมาตรขวด ปิดฝาขวดให้สนิท
- เขย่าจนสารไวแสงละลายหมด
- เติมน้ำยาไวแสง ลงในกาอัด G224 คนให้เข้ากัน
- ควรทิ้งไว้ประมาณ 1-2 ชม. เพื่อให้ฟองอากาศในกาอัดยุบตัว

การเตรียมผ้าสกรีน

- ขัดคราบไขมันบนผ้าสกรีนด้วย คริมขัดผิวผ้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับผ้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้ำยาล้างไขมัน Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง

การเคลือบกาอัด

- เคลือบกาอัดด้านที่สกรีนสัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet)
- เคลือบกาอัดด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ (wet on wet) ควรเคลือบกาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านี้แห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสยางปาดขึ้น

ระยะเวลาในการฉายแสง

ชนิดแสง	ระยะห่าง	เวลาที่ใช้ในการฉายด้วยแสง
เมทอลฮาไลด์ 3000 วัตต์	100 ซม.	65-85 วินาที

* ใช้ผ้าสกรีนโพลิเอสเตอร์สีเหลือง เบอร์ 120-34

การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีบน้ำเบา ๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีบน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏคมชัด
- ควรจะทำสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างเก็บลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือตู้อบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวให้ใช้น้ำยาอุดสกรีนทนน้ำมัน Screen Filler 22997 มาอุดรอยร้าว
- เป่าให้แห้ง

การล้างกาอัดทิ้ง

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทาให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไปประมาณ 2-3 นาที
- ฉีบน้ำเบา ๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีบน้ำขึ้น จนกาอัดหลุดลอกออกหมด

หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์เชื่อมน้ำมัน และหมึกพิมพ์เชื่อมยูรี

ข้อควรปฏิบัติ

ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสงอุลตราไวโอเล็ตต่ำ

คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพิมพ์กราฟฟิค และงานอุตสาหกรรม
- ผิวหน้าของแม่พิมพ์ด้านทำให้อัดไม่เกิดการดึง หรือดูดกับชิ้นงานในขณะที่พิมพ์
- แม่พิมพ์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดี
- ทนทานต่อการพิมพ์ต่อเนื่อง

บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 ถ.ลำลูกกา ต.ลาดสวาย อ.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com
e-mail : sale_cb@cbg.in.th



2011
NACC
INTEGRITY
AWARDS



ขนาดบรรจุมาตรฐาน

กาวยอด : 1 กก. ใช้คู่กับโวลแฟส A5

: 5 กก. ใช้คู่กับโวลแฟส B25

ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และแว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวยอด และสารโวลแฟสในที่เย็น ที่มีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 0 °C แต่ไม่เกิน 25 °C
- กาวยอดที่ยังไม่ผสมสารโวลแฟส ปิดฝาภาชนะให้สนิทสามารถเก็บได้นาน 36 เดือน
- สารโวลแฟส สามารถเก็บได้นาน 12 เดือน

มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- G224 นี้ผลิตจาก บริษัท กลวงค์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.

