



# กาาอัดเซรามิก DUAL CURE EMULSION (C224)

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ชนิดของกาาอัด

Two Pack/สีฟ้า

### ชนิดของสารไวแสง

ผง

### ของแข็งคงค้าง (%)

47 %

### การผสมกาาอัดกับสารไวแสง

- ผสมสารไวแสงผง กับน้ำสะอาดประมาณ 2 ใน 3 ของปริมาตรขวด ปิดฝาขวดให้สนิท
- เขย่าจนสารไวแสงละลายหมด
- เติมน้ำยาไวแสง ลงในกาาอัด C224 คนให้เข้ากัน
- ควรทิ้งไว้ประมาณ 1-2 ชม. เพื่อให้ฟองอากาศในกาาอัดยุบตัว

### การเตรียมผ้าสกรีน

- ขจัดคราบไขมันบนผ้าสกรีนด้วย ครีมขัดผิวผ้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับผ้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้ำยาล้างไขมัน Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง

### การเคลือบกาาอัด

- เคลือบกาาอัดด้านที่สัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 1 หรือ 2 ครั้ง (wet on wet)\*
- เคลือบกาาอัดด้านที่สัมผัสกับยางปาด (Squeegee side) 1 หรือ 2 ครั้ง (wet on wet) ควรเคลือบกาาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาาอัดเพิ่มด้านที่สัมผัสกับยางปาด (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านี้แห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

### การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสกับยางปาดขึ้น

### ระยะเวลาในการฉายแสง

ชนิดแสง	ระยะห่าง	เวลาที่ใช้ในการฉายด้วยแสง
เมทอลฮาไลด์ 3000 วัตต์	100 ซม.	50-60 วินาที

\* ไฟฉายเมทอล-ฮาไลด์ ขนาด 3000 วัตต์ ที่ระยะห่าง 1 เมตร ปาดกาาอัดด้านที่สัมผัสกับวัสดุพิมพ์ 1 ครั้ง ด้านที่สัมผัสกับยางปาด 1 ครั้ง การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏคมชัด
- ควรจะทำสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือตู้อบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

### การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวในกาาอัด C224 ที่ผสมน้ำยาไวแสงแล้ว มาอุดรอยร้าว
- เป่าให้แห้ง แล้วฉายแสงตามเวลาที่เหมาะสม

### การล้างกาาอัดทิ้ง

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทำให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไว้ประมาณ 2-3 นาที
- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น จนกาาอัดหลุดลอกออกหมด

### หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์เชื่อมน้ำ

### ข้อควรปฏิบัติ

ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสงอุลตราไวโอเล็ตต่ำ

\* wet on wet หมายถึง การเคลือบกาาอัดบนผ้าสกรีน โดยไม่ปล่อยให้แห้งระหว่างครั้งของการเคลือบ

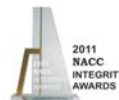
## บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 ถ.ลำลูกกา ต.ลำลูกกา อ.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150  
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199  
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330  
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710  
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com  
e-mail : sale\_cb@cbg.in.th



## คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพืชม์เซรามิค
- กาวยาต์ประเภท Direct Emulsion
- แม้มพืชม์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดี
- หากเคลือบด้วยน้ำยาเคลือบแพทลี่ Patly จะช่วยเพิ่มความทนทานให้กับแม้มพืชม์ในการพืชม์งานได้มากขึ้น

## ขนาดบรรจุมาตรฐาน

กาวยาต์ : 1 กก. ใช้คู่กับโวลแสงรหัส A3D  
: 5 กก. ใช้คู่กับโวลแสงรหัส B15D

## ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และแว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

## คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวยาต์ และสารโวลแสงในที่เย็น ที่มีอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 0 °C แต่ไม่เกิน 25 °C
- กาวยาต์ที่ยังไม่ผสมสารโวลแสง ปิดฝาภาชนะให้สนิทสามารถเก็บได้นาน 12 เดือน
- สารโวลแสง สามารถเก็บได้นาน 12 เดือน

## มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- C224 นี้ผลิตจาก บริษัท กุลวงศ์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.